

TABIQUERÍA SECA



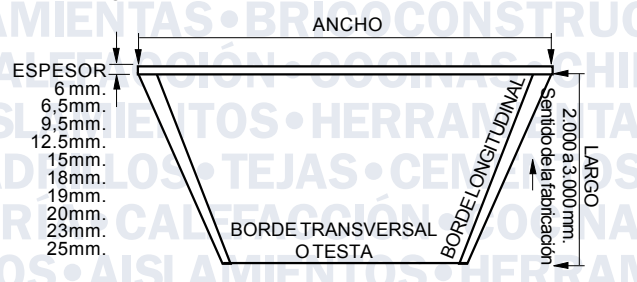
PLACAS DE YESO LAMINADO

DEFINICIÓN

Material básico de construcción que se fabrica mediante un proceso de laminación continua, en forma de placas rectangulares de textura lisa y con espesores y dimensiones variables. Las placas consisten en un alma de yeso de origen natural, íntimamente ligada a dos láminas superficiales de cartón.

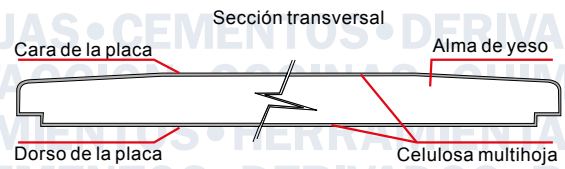
PARTES DE UNA PLACA DE YESO LAMINADO PYL

- Borde Longitudinal:** Borde recubierto por el cartón.
- Borde transversal:** Borde en el que aparece vista el alma de yeso.
- Cara:** Superficie de la placa cuyo cartón continúa hasta recubrir los bordes longitudinales.
- Ancho:** Dimensión de la placa perpendicular a los bordes longitudinales.
- Espesor:** Distancia entre la cara y dorso de la placa, exceptuando las zonas correspondientes a bordes longitudinales en los que dichas caras no son paralelas, y la zonas de solape entre cartones de revestimiento.



COMPONENTES DE LA PLACA

- Alma de yeso fraguado:** Pasta de yeso (UNE 102010) y agua. Se admite la utilización de aditivos, como reguladores de fraguado, espumantes, endurecedores y agregados, como fibras minerales, vegetales, etc. Para conseguir una placa con propiedades mejoradas.
- Cartón adherido a las superficies de la placa:** Es un cartón con propiedades físicas adecuadas a las exigencias de fabricación y posteriores usos de la placa de yeso laminado. En la cara, este cartón debe ser apto para recibir los acabados decorativos tradicionales. Es aconsejable que sea de colores claros para no reducir el rendimiento de las pinturas. En el dorso se emplea un cartón de características mecánicas similares al de la cara. Es aconsejable que su color sea diferente del cartón de la cara, para que se distingan fácilmente entre sí. Cuando la cara de la placa de yeso no esté destinada a recibir directamente los acabados decorativos tradicionales, sino para soporte de otras aplicaciones, podrá fabricarse con el mismo cartón utilizado en el dorso.



TIPOS DE BORDES DE PLACA



ESPECIFICACIONES

- Aspecto:** La cara no presentará manchas, eflorescencias, mohos, abolladuras, erosiones, desgarraduras, abolsamiento o despegado del cartón.
- Dimensiones:**
 - Longitud:** Puede ser variable. Se recomienda que la longitud, medida según la norma UNE 102035, tenga unos valores nominales entre 2.000 mm. y 3.600 mm.
 - Ancho:** Según la norma UNE 102035 los valores nominales más usados, medidos según la norma UNE 102035, son 600, 625, 900, 1.200 y 1250 mm. No se admiten espesores inferiores a 6.0 mm. ni superiores a 15 mm., siempre que cumplan las tolerancias establecidas en esta norma.
- Espesor:** No se admiten espesores inferiores a 6 mm. Los valores nominales más usuales son: 6, 6'5, 9'5, 12'5 y 15 mm.

CARACTERÍSTICAS DE LAS PLACAS DE YESO

Peso	Estabilidad	Resistencia y flexibilidad	Conductividad térmica	Aislamiento acústico	Reacción ante el fuego	Higroscopicidad
Su ligereza se refleja en el peso de las unidades. Su densidad aproximada oscila entre 800 Kgs/m ² :1000 Kgs/m ² .	Estas placas son estables a lo largo del tiempo, tanto física como químicamente. Su coeficiente de dilatación lineal es de 15*10 -6/m °C (prácticamente inerte a los cambios de temperatura), y a penas afectable por la humedad.	El conjunto de la placa está muy fusionado y equilibrado. Tiene mas resistencia a la flexo tracción en sentido longitudinal, alta resistencia de choque duro y su flexibilidad le permite ejecutar parámetros curvos.	Su comportamiento es mejor que el tabique tradicional enfoscado de yeso. Su coeficiente de conductividad térmica es de λ5f= 0.18 W / m °C	Tiene un comportamiento Maso-Resorte-Masa con altos niveles de Aislamiento.	Clasificadas como M1 (No inflamable), y las placas con transformados son LV y LR consiguen M0 (Incombustible).	Su componente de yeso le permite absorber humedad cuando el ambiente tiene exceso y expulsarla en caso de sequedad. Esto otorga un alto nivel de confort.



TABIQUERÍA SECA

TIPOS DE PLACAS DE YESO LAMINADO

Las placas de yeso definidas en esta norma se designan por las siglas **PYL** indicando a continuación las dimensiones nominales en espesor, ancho y longitud, tipo de borde y referencia a las norma.

Ejemplo: PYL 12.5*1.200 mm*2.500 mm, BA,UNE 102023:1998.

Placa STD :	Placa estándar definida anteriormente.
Placa H :	A ésta se le realiza un tratamiento hidrófugo en sus multihojas de celulosa, así como a su alma de yeso. Absorción de agua superficial: <math>< 160 \text{ gr / m}^2</math>. Absorción de agua total: <math>< 5\%</math> en peso de la placa seca.
Placa F :	Placa de estándar a cuya alma de yeso se le incorpora fibra de vidrio u otros componentes para incrementar su resistencia al fuego.
Placa M0 :	Placa de Yeso especial, que se configura para conseguir una reacción al fuego M0 (incombustible).
Placa AD :	La característica que la diferencia de las demás es el tratamiento a que es sometida para otorgarle una mayor dureza superficial, a demás de su mayor peso, y que viene definida por el diámetro de la huella.
Placa BV :	Transformado en base, suele ser una placa STD a la que en el dorso se le ha incorporado una lámina para actuar como barrera de vapor.
Placa RX :	Es una placa STD a la que se le incorpora una placa de plomo de protecciones radiológicas.
Placa PERFORADA :	Placa de tipo STD con perforaciones o ranuras para conformar unidades de acondicionamiento acústico en locales.
Placa XPE :	Placa de Yeso Laminado STD a la que se incorpora en el dorso una plancha de poliestireno expandido. Será de distinto espesor en función de las unidades de aislamiento térmico que se necesiten.
Placa XPS :	Placa de Yeso Laminado STD a la que se incorpora en el dorso una plancha de poliestireno extrusionado. Será de distinto espesor en función de las unidades de aislamiento térmico que se necesiten.
Placa LR :	Suele ser una placa STD, a la que se le incorpora en el dorso un panel de Lana de Roca, de distinto espesor en función de las unidades de aislamiento térmico y acústico que se necesiten.
Placa LV :	Suele ser una placa STD, a la que se le incorpora en el dorso un panel de Lana de Vidrio, de distinto espesor en función de las unidades de aislamiento térmico y acústico que se necesiten. Las placas XPS, EPS, LV, LR, se pueden adaptar a las tipo BV para incorporar al conjunto una barrera de vapor.
Placa SS :	Placas especiales de distintas configuraciones para la realización de Soleras Secas, como base de pavimentos.
Placa VTR :	Placas que suelen ser STD, cuya cara vista se reviste de una lámina de PVC, de colores, para configuración de techos registrables.
Placa PVP :	Suelen ser placa STD, cuya cara vista se reviste de una lámina de PVC, de colores para cofiguraciones de paramentos verticales.
TRILLAJE :	Son dos placas del tipo STD, de unos 9.5 mm, unidas entre si por un cartón especial en forma de nido de abeja, conformando paneles con dos caras vistas. Se suele utilizar para estanterías, y unidades de decoración.

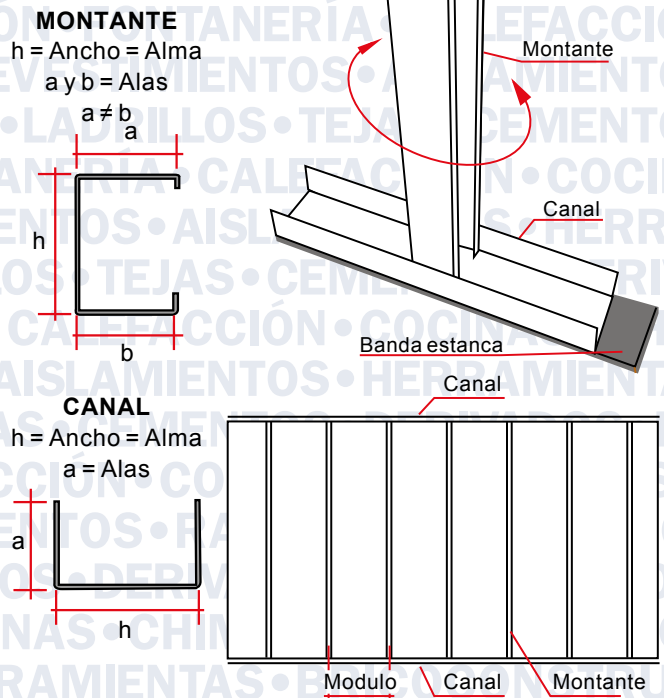
ESTRUCTURA AUTOPORTANTE

La estructura autoportante de este tipo de tabiques, esta formada por perfiles de de chapa galvanizada de acero base, del tipo Fe, Po 26, revestimiento Z-275 o mas, aspecto de estrella normal (N) , acabado ordinario A, y espesores que deberían tener un valor nominal de 0.6 mm (-/+ 0.05mm) para los elementos portantes verticales (montantes) un valor nominal 0.55 mm (+/- 0.05 mm) para los elementos horizontales (canales) y que como su nombre indica, tienen la función de soporte de las placas y de absorber los esfuerzos propios de sus elementos.

Sus componentes son :

CANALES: Elementos horizontales en forma de "U" que sirven de unión, del tabique a los forjados, tanto superior como inferior. Las medidas mas comunes (ancho) son 36, 48, 70, 90, 100, 125, 150 mm. aprox.

MONTANTES: Elementos verticales en forma de "C", que encajan en los anteriores y a cada lado de los cuales se atornillan las placas en nº, tipo y espesor diferente. Tienen un ancho de aprox. 1 mm menos que los canales , para permitir un perfecto alojamiento en ellos. Las características de los perfiles metálicos, deberán ir especificadas por el fabricante de PYL, con el fin de no variar los resultados de las unidades que lo conformen.



TABIQUERÍA SECA



PASTAS: La utilización será la recomendada por el fabricante.

Las clasificamos en tres grupos, en función del destino al que vayan a tener en la instalación.

De agarre: Para trasdosados directos en muros, pudiéndose utilizar en operaciones auxiliares en otros sistemas.

De juntas: Para el tratamiento de juntas entre dos placas consecutivas. Pueden ser a base de yeso, otras cargas minerales u otros elementos, existiendo diferentes tipos.

- Secado o fraguado normal
- Secado o fraguado lento
- Secado o fraguado rápido

Se pueden presentar en polvo, para amasar o en botes con preparados listos al uso.

De acabado: Son pastas especiales destinadas para emplastecer los paramentos de las placas.

Se pueden presentar en polvo para amasar o en botes listos para su uso.

CINTAS: Para fortalecer el tratamiento de las juntas. Dan al conjunto la continuidad física necesaria.

Pueden ser:

De papel microperforadas: para juntas entre placas de tipo MO.

Cintas o perfiles guardavivos: Para proteger los cantos vivos de todos los sistemas de PYL.

TORNILLOS: Para la unión de los diferentes elementos que componen los distintos sistemas de PYL.

Tipo placa – metal: P	Tipo placa metal-metal: M	Tipo placa-madera: N

Tornillos autoperforantes con punta de clavo o Teca y cabeza de trompeta, con una protección fosfatada o cadmiada para el atornillado de las placas a los perfiles metálicos.

Su longitud (L) varía de 25 mm. a 10 mm.

Para el atornillado de los perfiles entre si. Tornillos con punta normal o Teca y cabeza de (gota de sebo) con protección cadmiada o fosfatada.

La longitud mas comun es de 9, 9.5, 13, 16 y 25 mm.

Para el atornillado de placas sobre la estructura de madera. Autoperforantes con punta de clavo, cabeza de trompeta y protección fosfatada o cadmiada.

SISTEMAS CONSTRUCTIVOS TRASDOSADOS

Se trata de unidades de obra ya existentes a las que se les quiere dar más prestaciones térmicas, acústicas o estéticas. Es necesario que cercos, marcos, ventanas y las instalaciones eléctricas y de todo tipo, estén hechas. Los muros exteriores han de estar impermeabilizados, en su defecto usar placas con aislante.

TRASDOSADO DIRECTO CON PASTA DE AGARRE

La Placa de Yeso Laminado va directamente al muro sujeta con una pasta de agarre.

A) La realización puede ser:

- "A ganas más":
- Standard
- Con tientos

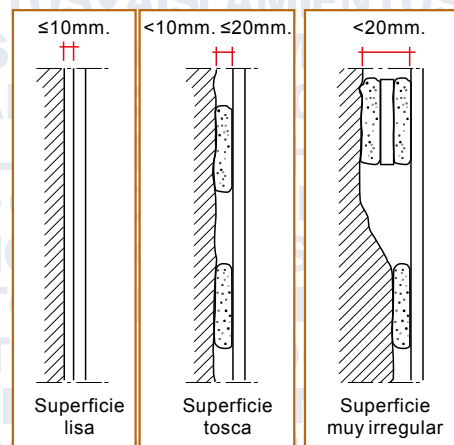
En cualquiera de los casos la pasta se ha de aplicar en pelladas, que quedaran de unos 20 cm. de lado y unos 2 cm. de alto, una vez colocada la placa. Se pondrán pelladas por todo el paramento formando cuadrículas de 400mm *400 mm aproximadamente. Las pelladas se colocarán para cada placa.

Se colocaran testeras en la parte superior e inferior para que la posterior aplicación de rodapiés y molduras sea mas fácil. Si la placa lleva aislamiento hay que tener especial cuidado en los encuentros para evitar puentes térmicos y acústicos.

B) Se presenta la placa que irá separada del suelo de 10-15 mm. y a tope con el techo, y con ayuda de la regla se llevara a su posición correcta.

Limitaciones:

- El espesor mínimo de las placas nunca será inferior a 12.5 mm.
- Para las placas BV, RX, XPE, XPS, LV Y LR, se aconseja consultar siempre al servicio técnico del fabricante.





TABIQUERÍA SECA

TRASDOSADO DIRECTO CON PERFILERÍA AUXILIAR

Cuando no es posible recibir las placas con pasta, se colocarán maestras sobre el muro.

- La fijación de las maestras dependerá de la naturaleza del muro. Se colocarán interespaciadas de 400 mm a 600 mm.
- Se colocarán maestras a modo de testeras en la parte superior e inferior del muro para facilitar posteriores trabajos de decoración.
- Se hará coincidir una maestra con la unión vertical de la placa.
- Los tornillos utilizados en la unión de las placas sobresaldrán un intervalo entre 9 mm. y 15 mm.

TRASDOSADO AUTOPORTANTE

Cuando la cara interior de un muro exterior o cualquiera de las dos caras de un muro interior, lleva atornillada a él una Placa de Yeso Laminado o cualquiera de sus transformados.

ARRIOSTRADA

Cuando la estructura va arriostrada en determinados puntos
Compuesta por una estructura metálica en disposición paralela al muro (montantes) o girada (maestras), o simplemente arriostrada a este, a la que se atornilla en la cara exterior una o más Placas de Yeso Laminado.

Arriostrado sencillo: En el lado exterior de la estructura metálica se atornilla una Placa de Yeso Laminado.
Arriostrado Multiple: En el lado exterior de la estructura metálica se atornillan varias Placas de Yeso Laminado, que pueden ser de distintos espesores.

LIBRE

La estructura va separada y libre. Compuesta por una estructura metálica en disposición paralela al muro (montantes) o girada (maestras), o simplemente arriostrada a este, a la que se atornilla en la cara exterior una o más Placas de Yeso Laminado.

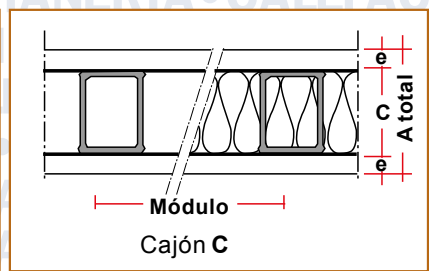
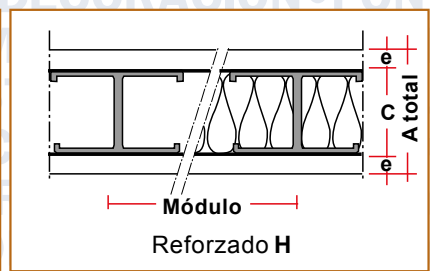
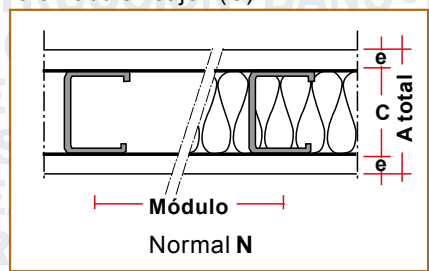
Libre sencilla: En el lado exterior de la estructura metálica se atornilla una Placa de Yeso Laminado.
Libre Múltiple: En el lado exterior de la estructura metálica se atornillan varias Placas de Yeso Laminado, que pueden ser de distintos espesores.

TABIQUES

Según el nº de placas que conformen sus parámetros forma de colocación de la estructura , etc. se clasifican y se denominan según se indica.

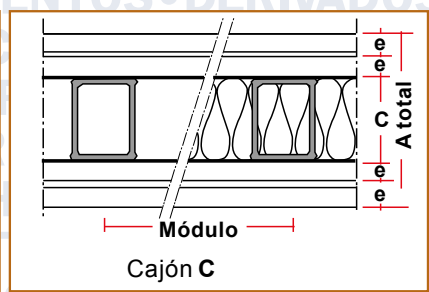
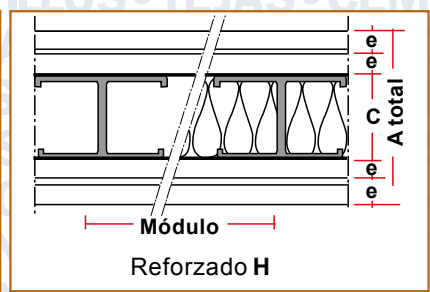
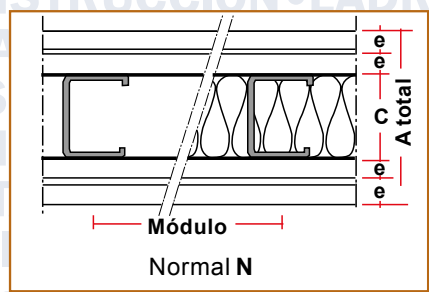
TABIQUES SENCILLOS

Compuestos por una estructura sencilla (única), a cada lado de la cual se atornilla una sola PYL, pudiendo ser esta de diferente tipo y espesor. La estructura metálica puede presentar sus perfiles verticales (montantes) en disposición normal (N) reforzada (H) o reforzada en cajón (C).



TABIQUES MÚLTIPLES

Compuestos por dos estructuras dispuestas en paralelo, debidamente arriostradas entre si (cartelas de placas, metálicas, elementos acústicos, bandas, etc) a cuyos lados se atornilla una placa de yeso laminado de diferente tipo y espesor.

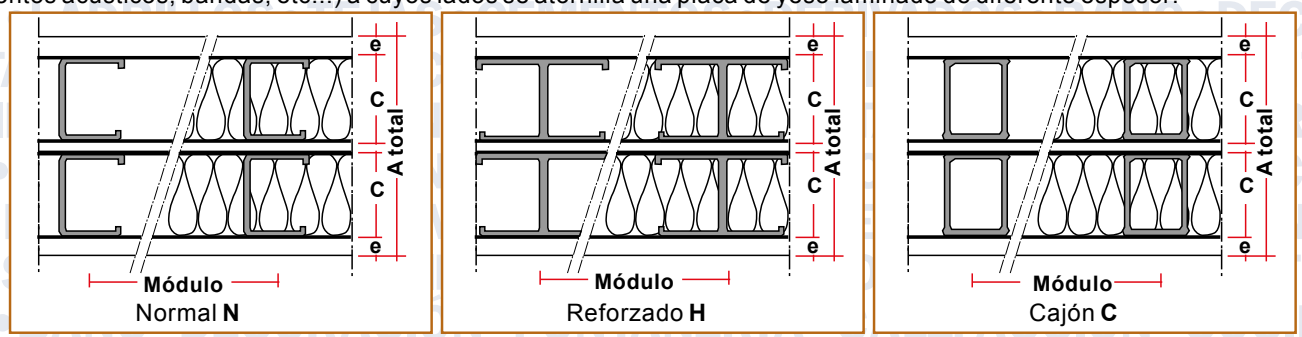


TABIQUERÍA SECA



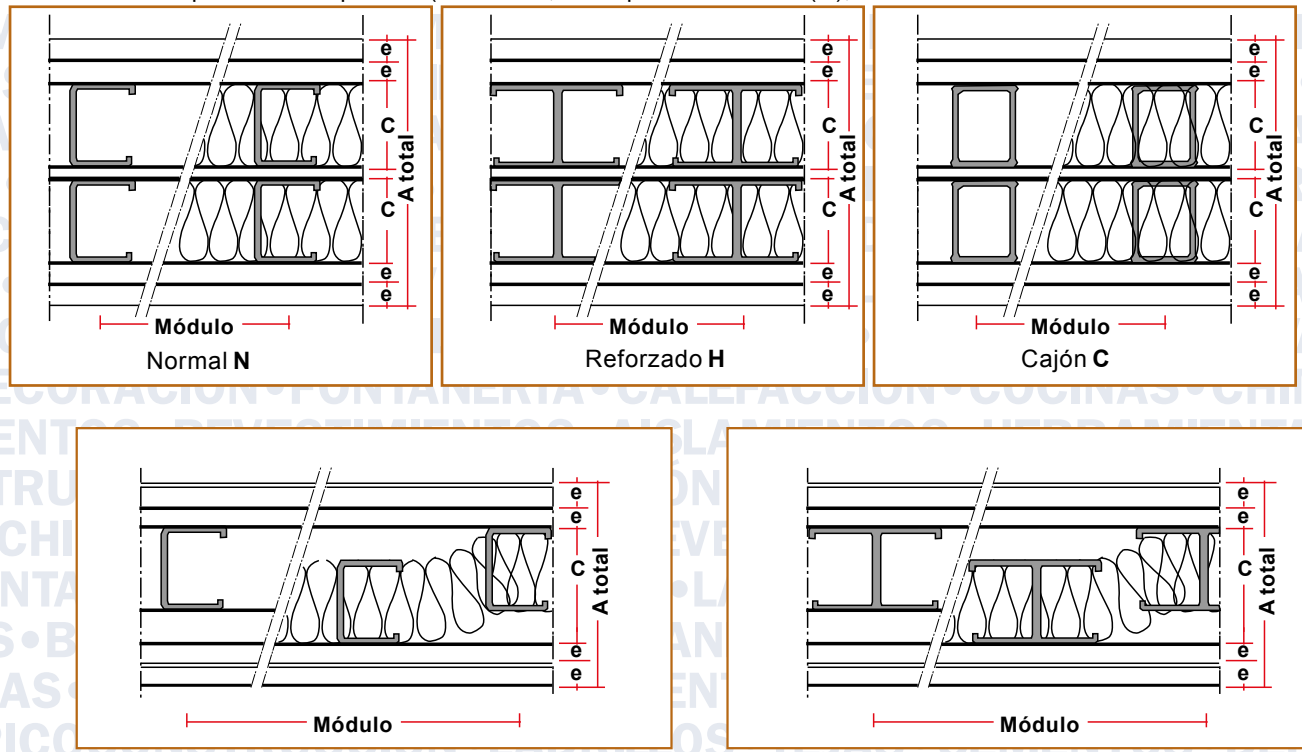
TABIQUES DOBLES

Sistemas compuestos por dos estructuras dispuestas en paralelo, debidamente arriostradas entre si (cartelas de placas metálicas, elementos acústicos, bandas, etc...) a cuyos lados se atornilla una placa de yeso laminado de diferente espesor.



TABIQUES ESPECIALES

Compuestos por una estructura doble a cuyos lados extremos se atornillan dos a mas placas diferente tipo y espesor. Estas estructuras por lo general deben ir arriostradas entre si (cartelas de placas, metálicas, elementos acústicos, bandas, etc) y en caso contrario se deberá consultar a los servicios técnicos de cada fabricante, ya que esta dependerá de varios conceptos. La estructura metálica presenta sus perfiles (montante, en disposición normal (N), H o C.



DENOMINACIÓN DE LOS TABIQUES

A/M (C) LM-P

A = Espesor total del tabique. Que supone la suma del espesor de una placa de un paramento más ancho de la estructura de la armadura mas el espesor de la placa del otro paramento.

Los espesores más habituales de las placas son 6, 6.5, 9.5, 12.5, 15, 18, 19, 20, 23 y 25 mm.

M = Modulación de la estructura. 400 mm. ó 600 mm.

C = Ancho o anchos de los canales de la estructura utilizada.

LM = Aislante, si se compara aislante en sus almas.

P = Tipo de placa en el caso de que el sistema esté compuesto por placas no estándar.

Se especificará el tipo de ella utilizando, así como su número total (Suma de todas las placas en ambas caras del tabique).



TABIQUERÍA SECA

APLICACIONES:

Viviendas: Unifamiliares, edificios de pisos, apartamentos, etc... Hospitales, edificios administrativos, docentes, residenciales, comerciales, garajes o aparcamientos.

Aplicaciones según edificios

VIVIENDA

- Partición interior, áreas mismo uso: — Tabiques sencillos
- Partición interior, áreas distinto uso: — Tabiques sencillos.
- Paredes separadoras, usuarios distintos: — Tabiques múltiples o especiales.
- Paredes separadoras, zonas comunes: — Tabiques múltiples o especiales.

HOTEL HABITACIÓN:

- Paredes separadoras: — Tabiques múltiples especiales.
- Paredes separadoras, zonas comunes: — Tabiques múltiples especiales.
- Particiones interiores, áreas distinto uso: — Tabiques sencillos.

HABITACIÓN HOSPITAL

- Paredes separadoras: — Tabiques múltiples especiales.
- Paredes separadoras zonas comunes: — Tabiques múltiples y especiales.
- Particiones interiores, áreas distinto uso: — Tabiques sencillos.

AULA:

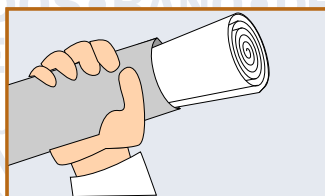
- Paredes separatorias: — Tabiques múltiples y especiales.
- Paredes separatorias y zonas comunes: — Tabiques múltiples y especiales.

MONTAJE DE TABIQUES de sistemas de PYL con estructura metálica.

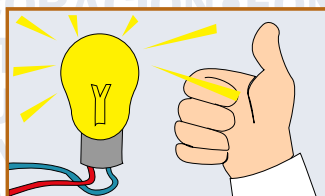
PREPARACION DE LA OBRA:

- Fachadas y otros muros de contacto con las unidades de PYL, totalmente terminadas e impermeabilizadas.
- Carpintería de huecos exteriores y cajas de persianas colocadas.
- Aconsejable acristalamiento huecos exteriores.
- Tomas de agua y electricidad necesarias.
- Todos los ascendentes, bajantes, retornos de las instalaciones y canalizaciones estarán en su posición definitiva.
- Alimentación a puntos de luz, aparatos sanitarios, radiadores... Todo instalado a la espera de la acometida en los tabiques u otras unidades de placa de yeso.
- Techos guarnecidos y enlucidos en masa, salvo que se vayan a instalar techos suspendidos, posterior a la Placa de Yeso.
- Suelos terminados y nivelados incluso solados si no sufren de daño.
- Cercos interiores y otros elementos a incorporar en el tabique por los instaladores de PYL estarán en obra.

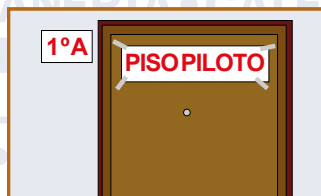
CONSEJOS DE MONTAJE



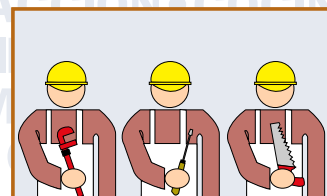
El equipo de montaje estará en posesión de un juego de planos de obra.



Prueba del buen funcionamiento de las instalaciones que pueden quedar ocultas.



En obras de gran volumen, es aconsejable realizar una zona o piso piloto previo a la ejecución definitiva.



En caso de no ser posible lo anterior, si es muy importante la presencia del resto de los gremios que estén afectados en la ejecución de los tabiques, en una fase inicial, para ver las incidencias que sus posteriores trabajos ofrezcan al montaje de las unidades.

TABIQUERÍA SECA



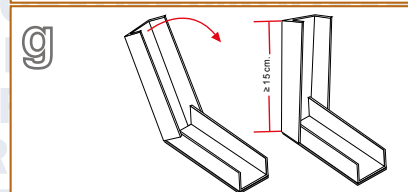
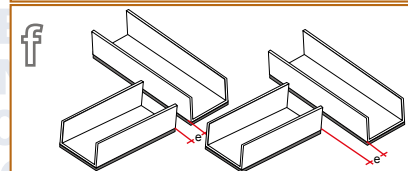
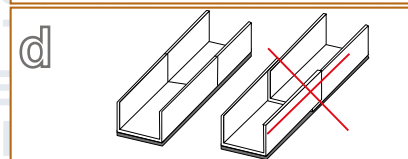
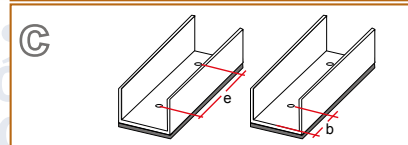
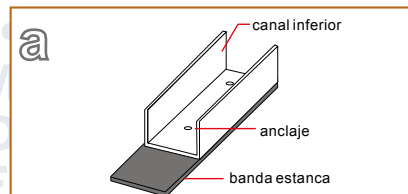
SECUENCIA DEL MONTAJE

1- REPLANTEO EN SUELO Y TECHOS:

De manera clara y si es posible realizar una zona amplia o piso piloto. Quedará claramente marcada la situación de cercos y techos, etc..

2- COLOCACIÓN DE LOS CANALES Y ELEMENTOS HORIZONTALES

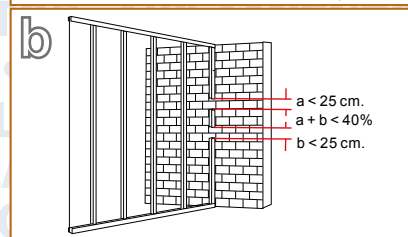
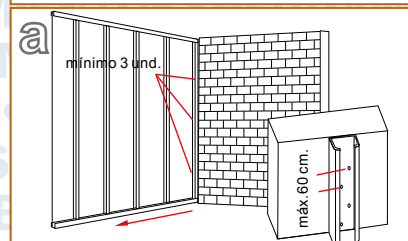
- a) Los canales inferiores se colocan sobre el suelo solado terminado o base de asiento. Deben llevar obligatoriamente en la superficie de apoyo una banda estanca.
- b) Los canales superiores se colocarán bajo forjado enlucidos (excepto en el caso de que se vayan a colocar techos suspendidos).
- c) Los anclajes a los soportes inferior y superior, han de situarse como máximo cada 600 mm del eje (e) entre franjas consecutivas, teniendo en cuenta que las de inicio y final deberán estar a una distancia no mayor de 50 mm (b) de los extremos del perfil y que como mínimo deberán colocarse 3 anclajes para piezas superiores a 500 mm y 2 para inferiores.
- d) La continuidad de los anclajes es “a tope” y nunca por solape.
- e) La máxima longitud permitida de tabique (inferior y superior), sin soluciones alternativas, será de 300 mm, siempre y cuando se justifique la necesidad de continuidad.
- f) En los cruces de los tabiques así como las esquinas, los canales quedarán separados el espesor de las placas “e” del tabique pasante. No se colocarán a tope.
- g) En las zonas de pasos y huecos se alzarán sus extremos como mínimo 15 cm.



3- COLOCACIÓN DE ELEMENTOS VERTICALES (Montantes)

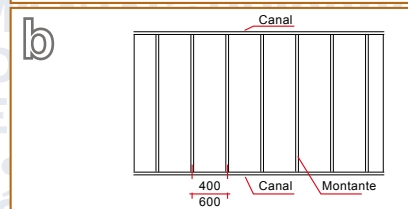
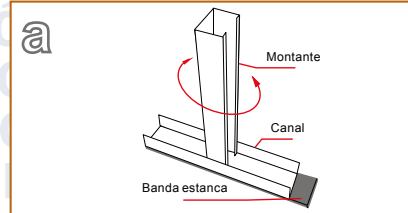
3.1 De arranque con la obra gruesa u otras unidades ya ejecutadas.

- a) Los perfiles verticales de arranque deberán fijarse a la obra gruesa con anclajes cada 60 cm como máximo, en al menos tres puntos para espacios superiores a 50 cm. Estos perfiles deben también atornillarse a los Canales inferior y superior (con tornillos tipo M o punzonado, nunca tornillos tipo P)
- b) Los perfiles se presentarán de manera continua de suelo a techo, si paso de instalaciones, huecos, etc..lo impidieran, se deberá mantener al menos el 60% del perfil en sus labores de arranque.(repartidos en la zona inferior y superior), para ello el hueco no ha de superar 25 cm de forma continua.



3.2 De modulación intermedios.

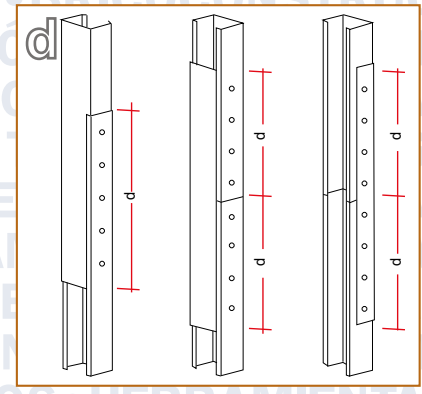
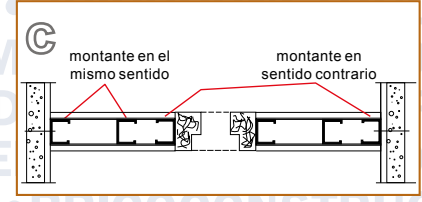
- a) Los montantes se encajarán por simple giro en los canales inferior y superior con una longitud de entre 8 a 10 cm mas corta que la luz entre suelo y techo. Solo se atornillarán los montantes fijos.
- b) La separación máxima de los montantes o modulación será de 600 mm.





TABIQUERÍA SECA

- c) Todos los montantes llevan el mismo sentido excepto los del final y los de huecos de paso o soportes de anclajes o similares.
- d) Perforaciones: Se procurará que vayan en estos perfiles para el paso de instalaciones, vayan en la misma línea horizontal.
- e) Solapes: Se utilizarán cuando el montante sea de menor longitud que la luz a cubrir. Se utilizarán piezas auxiliares, estableciendo una longitud mínima de solape, que será de 24-35-45 cm según los montantes sean de 48-70-90 mm. Se utilizarán tornillos Mo punzonado.
- f) Para tabiques dobles o especiales, los montantes se arriostrarán entre ellos, con cartelas de placas de 30 cm de alto y el ancho necesario. La distancia máxima de las cartelas a ejes será de 30 cm, y el primer y último arriostramiento estará a 30 cm de suelo y techo.



3.3. Fijos.

Los montantes que tienen una posición marcada, como esquinas, arranques, cruces, etc...

4-4. ATORNILLADO DE LAS PLACAS DE YESO

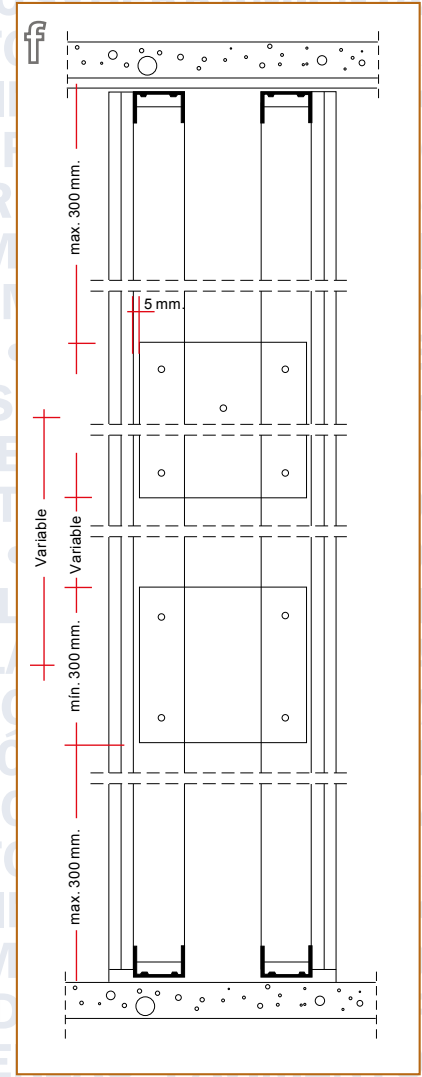
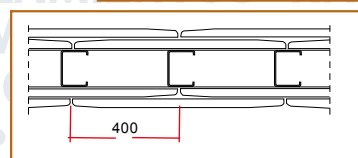
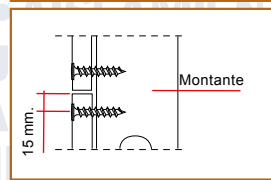
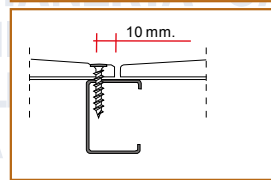
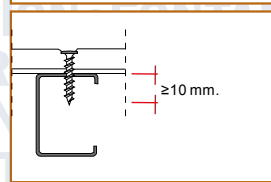
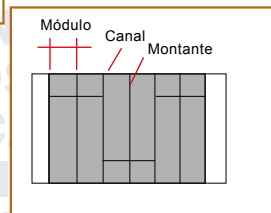
- Secuencia de atornillado:
- Colocación de una cara del tabique.
 - Instalaciones que se ubican en su interior.
 - Comprobación de las instalaciones hechas.
 - Cerrar el tabique por la otra cara.

4.1. Espesores de las PYL para tabiques.

SISTEMA	PLACA	MODULACION
Sencillos y dobles	12.5 mm.	Máximo 400 mm.
Múltiples y especiales	12.5 mm.	Variable.
Sencillos	15 mm.	400 mm.

4.2. Colocación de las placas.

- a) En tabiques Sencillos o dobles las placas irán en sentido longitudinal, coinciden las juntas longitudinales con el montante.
- b) En tabiques múltiples y especiales, las placas pueden ir en sentido longitudinal o transversal a los montantes.
- c) En el caso de solapes de placas, estos no coincidirán con la línea horizontal de dos placas contiguas.
- d) Las placas se fijarán a los montantes con tornillos P, cada 250 mm.
- e) Los tornillos se atornillarán perpendicular a las placas, ha de penetrar la placa sin llegar a la celulosa superficial de la cara vista. La longitud del tornillo idóneo es el que una vez atornillada la placa o la placa a los perfiles, la punta sobresalga al menos 10 mm.
- f) Los tornillos que van al borde longitudinal de las placas se colocan a 10 mm de éste.
- j) Los tornillos de los bordes transversales o "testas" de las placas se situarán a no menos de 15 mm de los bordes.
- h) Las juntas entre placas deberán contrapearse, para que no coincida una junta de un mismo nivel de laminación en un mismo montante.



TABIQUERÍA SECA



5- TRATAMIENTOS DE JUNTAS

Estos Sistemas de Placas de Yeso se ejecutan sin juntas aparentes. Existen dos tipos de sistemas:

5.1. Tratamiento con Cinta

a) Con cinta de papel o celulosa microperforada

- Tratamiento manual
- Tratamiento mecánico

Se podrá realizar éste tipo de tratamiento entre placas con bordes: BA-BA, BA- BC y BC-BC.

Se aplicará con una espátula, pasta a lo largo de toda la junta, sentando la cinta sobre ella.

El reparto de la pasta bajo la cinta ha de ser uniforme. ①

Una vez seca se procede a dar una segunda mano de pasta sobre la cinta con llana y se deja secar. ②

Se repite esta última operación una o más veces, según la posterior decoración que vaya a llevar el paramento. ③

En el caso de encuentro entre juntas se evitará el cruce entre sí, quedarán a tope a no más de 5mm entre sí.

En los encuentros de placas con Bordes Cuadrados (BC) el tratamiento se realizará a más tendido, más amplio, para evitar el posible regrueso de la junta. Se realizará la terminación por el sistema "a tres llanas" y finalmente se lijará la superficie tratada.

Estas mismas secuencias se realizarán en juntas Planas, Rincón y Esquina.

b) Con cinta de malla autoadhesiva

Se pega el autoadhesivo sobre las juntas, de la malla a ejes con la junta.

La pasta de juntas se coloca con espátula para tapar la junta. Una vez seca se procede igual que en el anterior caso.

5.2. Tratamiento sin Cinta

Este tipo de tratamiento se podrá realizar exclusivamente con placas de bordes BC; BR; BV; o BB y con pastas especiales para esta aplicación.

Debajo de cada junta habrá siempre un elemento portante.

Se aplicará una mano de pasta, se esperará a que seque, y se repetirá este punto en caso de ser necesario.

Si la decoración final lo requiere se lijará la superficie.

En cualquier caso el orden general recomendado es el siguiente:

- 1. Comprobación y repaso de las superficies a tratar
- 2. Ejecución de juntas de rincón en techos y paredes.
- 3. Juntas planas en techos.
- 4. Juntas planas en paredes.
- 5. Colocación de guardavivos.
- 6. Manos de terminación, siguiendo el mismo orden.

